
阜阳理工学院 2026 年学生公寓、专家公寓、艺术楼、工科楼家具采购项目一包采购合同

第一部分 合同书

项目名称：阜阳理工学院 2026 年学生公寓、专家公寓、艺术楼、工科楼家具采购项目一包

项目编号：FY2026QT0150-1

甲方（采购人）：阜阳投发教育投资有限公司

乙方（中标人）：安徽省汉帮家具制造有限公司

签订地：建投大厦

签订日期：2026 年 7 月 13 日

阜阳投发教育投资有限公司（以下简称：甲方）通过阜阳市同创投资咨询管理有限公司组织的公开招标方式采购活动，经评标委员会评定安徽省汉帮家具制造有限公司（以下简称：乙方）为本项目乙方，现按照采购文件确定的事项签订本合同。

根据《中华人民共和国民法典》等相关法律法规之规定，按照平等、自愿、公平和诚实信用的原则，经甲方和乙方协商一致，约定以下合同条款，以兹共同遵守、全面履行。

1.1 合同组成部分

下列文件为本合同的组成部分，并构成一个整体，需综合解释、相互补充。如果下列文件内容出现不一致的情形，那么在保证按照采购文件确定的事项前提下，组成本合同的多个文件的优先适用顺序如下：

1. 本合同及其补充合同、变更协议；
2. 中标通知书；
3. 投标文件（含澄清或者说明文件）
4. 招标文件（含澄清或者修改文件）
5. 其他相关采购文件。

1.2 货物

序号	货物名称	品牌、型号	原产地及生产厂商	单位	数量	单价（元）	小计（元）	备注
2-10#11#学生公寓楼家具清单								
四人居室配置(2-10#楼 393 间、2-11#楼 393 间)								
1	▲普通宿舍间学生组合公寓床(含铺板)	品牌：HANBANG 型号：定制 HB-01	安徽滁州、安徽省汉帮家具制造有限公司	组	1572	2850.00	4480200.00	规格参数详见附件

2	▲独立衣柜	品牌: HANBANG 型号:定制 HB-02	安徽滁州、 安徽省汉 帮家具制 造有限公 司	组	3144	750.00	2358000.00	规格参数详 见附件
3	▲椅子	品牌: HANBANG 型号:定制 HB-03	安徽滁州、 安徽省汉 帮家具制 造有限公 司	把	3144	200.00	628800.00	规格参数详 见附件
无障碍居室配置清单(每幢楼 1 间, 共 2 间)								
4	无障碍间 学生上下 床(含铺 板)	品牌: HANBANG 型号:定制 HB-04	安徽滁州、 安徽省汉 帮家具制 造有限公 司	组	4	1500.00	6000.00	规格参数详 见附件
5	独立衣柜	品牌: HANBANG 型号:定制 HB-05	安徽滁州、 安徽省汉 帮家具制 造有限公 司	组	8	750.00	6000.00	规格参数详 见附件
6	写字桌带 书架	品牌: HANBANG 型号:定制 HB-06	安徽滁州、 安徽省汉 帮家具制 造有限公 司	组	4	500.00	2000.00	规格参数详 见附件
7	椅子	品牌: HANBANG 型号:定制 HB-07	安徽滁州、 安徽省汉 帮家具制 造有限公 司	把	8	200.00	1600.00	规格参数详 见附件
值班室配置清单(每幢楼 1 间, 共 2 间)								
8	值班室桌 子	品牌: HANBANG 型号:定制 HB-08	安徽滁州、 安徽省汉 帮家具制 造有限公 司	张	2	700.00	1400.00	规格参数详 见附件
9	椅子	品牌: HANBANG 型号:定制 HB-09	安徽滁州、 安徽省汉 帮家具制 造有限公 司	把	2	300.00	600.00	规格参数详 见附件

10	值班室单人床	品牌: HANBANG 型号: 定制 HB-10	安徽滁州、安徽省汉帮家具制造有限公司	张	2	500.00	1000.00	规格参数详见附件
11	值班室柜子	品牌: HANBANG 型号: 定制 HB-11	安徽滁州、安徽省汉帮家具制造有限公司	组	2	700.00	1400.00	规格参数详见附件
2-18#19#专家公寓家具清单								
2-18# (120 m²套间 40 间), 2-19# (60 m²套间 80 间)								
1	主卧床	品牌: HANBANG 型号: 定制 HB-12	安徽滁州、安徽省汉帮家具制造有限公司	张	120	1500.00	180000.00	规格参数详见附件
2	次卧床	品牌: HANBANG 型号: 定制 HB-13	安徽滁州、安徽省汉帮家具制造有限公司	张	40	1300.00	52000.00	规格参数详见附件
3	床垫	品牌: HANBANG 型号: 定制 HB-14	安徽滁州、安徽省汉帮家具制造有限公司	张	120	550.00	66000.00	规格参数详见附件
4	床垫	品牌: HANBANG 型号: 定制 HB-15	安徽滁州、安徽省汉帮家具制造有限公司	张	40	500.00	20000.00	规格参数详见附件
5	床头柜	品牌: HANBANG 型号: 定制 HB-16	安徽滁州、安徽省汉帮家具制造有限公司	个	320	300.00	96000.00	规格参数详见附件
6	衣柜	品牌: HANBANG 型号: 定制 HB-17	安徽滁州、安徽省汉帮家具制造有限公司	组	160	2300.00	368000.00	规格参数详见附件
7	电视柜	品牌: HANBANG 型号: 定制	安徽滁州、安徽省汉帮家具制造有限公司	组	120	1000.00	120000.00	规格参数详见附件

		HB-18	司					
8	餐桌	品牌： HANBANG 型号：定制 HB-19	安徽滁州、 安徽省汉 帮家具制 造有限公 司	张	120	700.00	84000.00	规格参数详 见附件
9	餐椅	品牌： HANBANG 型号：定制 HB-20	安徽滁州、 安徽省汉 帮家具制 造有限公 司	把	480	350.00	168000.00	规格参数详 见附件
10	单人沙发	品牌： HANBANG 型号：定制 HB-21	安徽滁州、 安徽省汉 帮家具制 造有限公 司	张	80	900.00	72000.00	规格参数详 见附件
11	三人沙发	品牌： HANBANG 型号：定制 HB-22	安徽滁州、 安徽省汉 帮家具制 造有限公 司	张	120	1800.00	216000.00	规格参数详 见附件
12	长茶几	品牌： HANBANG 型号：定制 HB-23	安徽滁州、 安徽省汉 帮家具制 造有限公 司	张	40	700.00	28000.00	规格参数详 见附件
13	边几	品牌： HANBANG 型号：定制 HB-24	安徽滁州、 安徽省汉 帮家具制 造有限公 司	张	160	380.00	60800.00	规格参数详 见附件
14	鞋柜	品牌： HANBANG 型号：定制 HB-25	安徽滁州、 安徽省汉 帮家具制 造有限公 司	组	120	800.00	96000.00	规格参数详 见附件
15	写字桌	品牌： HANBANG 型号：定制 HB-26	安徽滁州、 安徽省汉 帮家具制 造有限公 司	张	40	800.00	32000.00	规格参数详 见附件

16	写字椅	品牌：HANBANG 型号：定制 HB-27	安徽滁州、安徽省汉帮家具制造有限公司	张	40	350.00	14000.00	规格参数详见附件
17	书柜	品牌：HANBANG 型号：定制 HB-28	安徽滁州、安徽省汉帮家具制造有限公司	组	40	1300.00	52000.00	规格参数详见附件
18	休闲椅	品牌：HANBANG 型号：定制 HB-29	安徽滁州、安徽省汉帮家具制造有限公司	张	80	700.00	56000.00	规格参数详见附件
19	茶几	品牌：HANBANG 型号：定制 HB-30	安徽滁州、安徽省汉帮家具制造有限公司	个	40	400.00	16000.00	规格参数详见附件
	其他费用	/	/	/	/	/	/	/
合计（元）		/	/	/	/	/	9283800.00	/

1.3 价款

本合同总价为：¥ 9283800.00 元（大写：人民币玖佰贰拾捌万叁仟捌佰元整）。

1.4 付款方式和发票开具方式

1、付款方式：

1. 货物全部到场、安装完成并验收合格，中标人提供合同价 5%的质量保证金保函后，凭以下有效文件，采购人一次性支付全部合同价款。

- （1）合同；
- （2）中标人开具的正式发票；
- （3）验收调试报告（加盖采购人公章）；
- （4）中标通知书。

(5) 质量保证金：合同价 5%的见索即付银行保函（须是国有银行开具，采购人将查验确认保函的真实、合法和有效性并保管银行保函原件。银行保函有效期不得低于质保期。

2. 采购人付款时间为内部相关部门提出办理支付申请手续的时间（不含支付部门审核的时间），在规定时间内提出支付申请手续后即视为采购人与中标人已经按期支付。

2、发票开具方式：按甲方要求。

1.5 货物交付期限、地点和质保期

1、交付期限：合同生效后 60 日历天内到货并安装调试完毕。；

2、交付地点：采购人指定地点；

3、质保期：验收合格之日起 13 年。。

1.6 设计要求

1、甲方提供的学生公寓、专家公寓、教学楼、办公楼等为图纸设计尺寸，有个别特殊房间尺寸布局，乙方须于合同签订后【7】日内就整体方案及个别特殊需求进行优化，优化方案应得到甲方认可后方可生产，方案优化及修改过程中所产生的一切费用均已包含在合同总价中，甲方无需额外支付。合同价格不予调整。

2、乙方要以甲方提供的整体效果图为依据最终确定家具外观颜色，要与室内布局协调，最终方案应得到甲方认可后方可生产，价格不予调整。

3、未经甲方同意，产品的生产和安装不得委托第三方完成，甲方将不定期对乙方的生产过程进行质量和工艺的监督，一旦发现违反相关约定，乙方应无条件自行纠正，由此造成的损失由乙方承担，情节严重的甲方可单方面解除合同并扣除乙方履约保证金。

1.7 过程监造

-
- 1、乙方应制订科学合理的产品生产制造进度计划，在货物制造过程中，甲方可派出监造人员，对货物的生产制造进行过程监造、原材料检验、合格证及检测报告核查等。乙方应免费为甲方的监造人员提供工作条件及便利，包括但不限于必要的办公场所、技术资料、检测工具、出入许可、交通及食宿等。
 - 2、甲方监造人员在监造中如发现原材料或其关键部件不符合招标要求的标准，乙方应于收到整改通知之日起【7】内及时更换符合要求的材料，或采取必要措施使产品达到招标要求，由此增加的费用或造成的延误由乙方负责。
 - 3、乙方应建立监造台账，在原材料采购、生产加工、成品装箱等过程中，甲方监造人员签署相关监造文件。相关原材料出厂合格证明、检测报告应同步随货发送。
 - 4、甲方监造人员对货物的监造，不视为对货物质量的确认，不影响乙方交货后甲方依照合同约定对合同设备提出质量异议和(或)退货的权利，也不免除乙方依照合同约定对合同设备所应承担的任何义务或责任。

1.8 安装要求：

- 1、在明确安装地点后，乙方应先行到安装现场察看，有核对户型、数量、尺寸、安装条件及各类户型左右向区分等义务，避免因返工产生的延期。
- 2、乙方在搬运安装过程中造成现场建筑设施、室外道路、绿化、墙体、门窗、锁具等损坏及下水道堵塞的，由乙方进行修复或据实赔偿，或由甲方委托第三方修复，所产生费用由乙方支付。
- 3、甲方为安装调试提供工作场地、电源等条件，货物安装调试所需的耗材及电费等应由乙方承担，乙方在安装调试过程中应当遵守甲方工作场所的工作纪律及相关管理规定。

4、乙方负责其派出的现场服务人员人身意外保险。在货物的安装及调试过程中，乙方或其聘请的雇员遭受人身损害、乙方或其聘请的雇员令甲方或第三方遭受人身损害或财产损失，由此引起的一切法律责任或经济损失均由乙方全部承担。

1.9 验收要求

1、验收时，乙方向甲方提供满足招标文件约定标准的所有板材、油漆、五金件等原材料及成品的出厂及检测合格证明。

2、甲方将委托具有家具产品质量检验资质的第三方质检机构对家具生产、安装、材料及配件等质量全过程跟踪检测（包括但不限于原材料、生产过程半成品、制成品在环保、材质、外观、工艺、理化性能、力学性能、有害物质限量等方面的检测），检测费用列入由乙方承担。

3、家具安装完成后，甲方将委托第三方检测机构（供需双方认可）对学生公寓、专家公寓、教学楼、办公楼等进行空气环保抽检[抽检比例为每类安装家具房间数的 5%]，如为家具原因导致检测结果在上限值的 $\pm 10\%$ 内（判断依据：家具安装后与安装前对比，各项指标检测增加值达到《民用建筑工程室内环境污染控制标准 GB50325-2020 年版》标明的上限值的 $\pm 10\%$ 内），乙方须请甲方认可的专业机构，对所有家具进行家具环保净化处理；如为家具原因导致检测结果超上限值 10%以上的，按二次验收不合格处理。以上所有费用均由乙方承担，后期不予增加。

4、若因乙方产品质量或安装不当导致验收不合格，应及时处理直至验收合格，期间产生的一切费用由乙方承担，若二次验收不合格，甲方有权退货，如因检测不合格退货导致时间延误影响学生入住的，甲方有权扣除乙方履约保证金并单方面解除合同。甲方在此期间保留对乙方的索赔权利，甲方有权要求乙方赔偿全部损失并支付合同价款 30%的违约金。

1.10 售后服务要求

1、乙方在质保期内，应为本项目成立专门的维修养护小组，提供免费技术支持与服务（包括但不限于上门服务、定期的检查等多种服务），并提供完善的售后服务方案。对甲方的服务通知，乙方在接报后 0.5 小时内响应，4 小时到达现场，48 小时内处理完毕。若在 48 小时内仍未能有效解决，乙方须免费提供同档次的货物予甲方临时使用。否则，甲方自行采购，相关费用由质保金中扣除。

2、乙方在验收发现与封样不符的，乙方应在 10 日内整改并达到验收标准，否则视为乙方违约，甲方有权扣除乙方履约保证金。

1.11 其他

1、乙方承担货物的设计、生产、检测、采保、包装、运输、保险、装卸、报监、人工、安装、售后、场地、验收、税费及保修期内的维修保养等所有费用。乙方应承担正常运行及使用所必需的所有部件、工具、版权、专利等所有工作开支费用。

2、甲方有权采取适当的方式对乙方货物质量标准、规格型号、具体配置、数量以及安装质量和进度等进行检查。若发现乙方所供货物不符合合同约定或者乙方安装调试时造成货物损坏的，甲方有权要求乙方于 7 日内无条件换货或退货，乙方不同意换货或退货的，甲方扣除相应货款，且乙方应按合同约定承担违约责任。

3、乙方所供货物必须是原厂原装、全新的产品，表面无划伤、无碰撞，各项技术指标甲方有明确要求的须完全响应，甲方未明确要求的应符合国家标准、行业标准以及该产品的出厂标准。货物材料的包装均应有良好的防湿、防锈、防潮、防雨、防腐及防碰撞的措施。凡由于包装不良造成的损失和由此产生的费用均由乙方承担。

4、货物在现场的保管由乙方负责，直至项目安装、验收、移交完毕。

1.12 违约责任

1、除不可抗力外，如果乙方没有按照本合同约定的期限、地点和方式交付货物，甲方可要求乙方支付违约金，违约金按每迟延交付货物一日的应交付而未交付货物价格的 0.5 %计算，最高限额为本合同总价的 20 %；迟延交付货物的违约金计算数额达到前述最高限额之日起，甲方有权在要求乙方支付违约金的同时，书面通知乙方解除本合同，由此产生的全部损失由乙方承担；

2、除不可抗力外，如果甲方没有按照本合同约定的付款方式付款，那么乙方可要求甲方支付违约金，违约金按每迟延付款一日的应付而未付款的 0.5 % 计算，最高限额为本合同总价的 20 %；迟延付款的违约金计算数额达到前述最高限额之日起，乙方有权在要求甲方支付违约金的同时，书面通知甲方解除本合同；

3、除不可抗力外，任何一方未能履行本合同约定的其他主要义务，经催告后在合理期限内仍未履行的，或者任何一方有其他违约行为致使不能实现合同 目的的，或者任何一方有腐败行为（即：提供或给予或接受或索取任何财物或其 他好处或者采取其他不正当手段影响对方当事人在合同签订、履行过程中的行为） 或者欺诈行为（即：以谎报事实或者隐瞒真相的方法来影响对方当事人在合同签订、履行过程中的行为）的，对方当事人可以书面通知违约方解除本合同；

4、任何一方按照前述约定要求违约方支付违约金的同时，仍有权要求违约方继续履行合同、采取补救措施，并有权按照己方实际损失情况要求违约方赔偿损失；任何一方按照前述约定要求解除本合同的同时，仍有权要求违约方支付违约金和按照己方实际损失情况要求违约方赔偿损失；且守约

方行使的任何权利救济方式均不视为其放弃了其他法定或者约定的权利救济方式；

5、除前述约定外，除不可抗力外，任何一方未能履行本合同约定的义务，对方当事人均有权要求继续履行、采取补救措施或者赔偿损失等，且对方当事人行使的任何权利救济方式均不视为其放弃了其他法定或者约定的权利救济方式；

6、如果出现采购监督管理部门在处理投诉事项期间，书面通知甲方暂停采购活动的情形，或者询问或质疑事项可能影响中标结果的，导致甲方中止履行合同的情形，均不视为甲方违约。

1.13 合同争议的解决

本合同履行过程中发生的任何争议，双方当事人均可通过和解或者调解解决；不愿和解、调解或者和解、调解不成的，可以选择下列第2种方式解决：

1、将争议提交 / 仲裁委员会依申请仲裁时其现行有效的仲裁规则裁决；

2、向工程所在地的人民法院起诉。

1.14 合同生效

本合同自双方当事人盖章时生效。

	
甲方： <u>合肥发教育投资有限公司</u>	乙方： <u>安徽省汉帮家具制造有限公司</u>
法定代表人	法定代表人
或授权代表（签名） <u>丁志凯</u>	或授权代表（签名）： 
时间： <u>2026</u> 年 <u>7</u> 月 <u>13</u> 日	时间： <u>2026</u> 年 <u>7</u> 月 <u>13</u> 日

第二部分 合同一般条款

2.1 定义

本合同中的下列词语应按以下内容进行解释：

1、“合同”系指采购人和乙方签订的载明双方当事人所达成的协议， 并包括所有的附件、附录和构成合同的其他文件。

“合同价”系指根据合同约定，乙方在完全履行合同义务后，采购人应支付给乙方的价格。

3、“货物”系指乙方根据合同约定应向采购人交付的一切各种形态和种类的物品，包括原材料、燃料、设备、机械、仪表、备件、计算机软件、产品等，并包括工具、手册等其他相关资料。

4、“甲方”系指与乙方签署合同的采购人；采购人委托采购代理机构代表其与乙方签订合同的，采购人的授权委托书作为合同附件。

5、“乙方”系指根据合同约定交付货物的乙方；两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加采购的，联合体各方均应为乙方或者与乙方相同地位的合同当事人，并就合同约定的事项对甲方承担连带责任。

6、“现场”系指合同约定货物将要运至或者安装的地点。

2.2 技术规范

货物所应遵守的技术规范应与采购文件规定的技术规范和技术规范附件(如果有的话)及其技术规范偏差表(如果被甲方接受的话)相一致；如果采购文件中没有技术规范的相应说明，那么应以国家有关部门最新颁布的相应标准和规范为准。

2.3 知识产权

1、乙方应保证甲方在使用该货物或其任何一部分时不受任何第三方提出

的侵犯其著作权、商标权、专利权等知识产权方面的起诉；如果任何第三方提出侵权指控，那么乙方须与该第三方交涉并承担由此发生的一切责任、费用和赔偿；

2、具有知识产权的计算机软件等货物的知识产权归属，详见合同专用条款。

2.4 包装和装运

1、除合同专用条款另有约定外，乙方交付的全部货物，均应采用本行业通用的方式进行包装，没有通用方式的，应当采取足以保护货物的包装方式，且该包装应符合国家有关包装的法律、法规的规定。如有必要，包装应适用于远距离运输、防潮、防震、防锈和防粗暴装卸，确保货物安全无损地运抵现场。由于包装不善所引起的货物锈蚀、损坏和损失等一切风险均由乙方承担。

2、装运货物的要求和通知，详见合同专用条款。

2.5 履约检查和问题反馈

1、甲方有权在其认为必要时，对乙方是否能够按照合同约定交付货物进行履约检查，以确保乙方所交付的货物能够依约满足甲方项目需求，但不得因履约检查妨碍乙方的正常工作，乙方应予积极配合；

2、合同履行期间，甲方有权将履行过程中出现的问题反馈给乙方，双方当事人应以书面形式约定需要完善和改进的内容。

2.6 结算方式和付款条件详见合同专用条款。

2.7 技术资料 and 保密义务

1、乙方有权依据合同约定和项目需要，向甲方了解有关情况，调阅有关资料等，甲方应予积极配合；

2、乙方有义务妥善保管和保护由甲方提供的前款信息和资料等；

3、除非依照法律规定或者对方当事人的书面同意，任何一方均应保证不

向任何第三方提供或披露有关合同的或者履行合同过程中知悉的对方当事人任何未公开的信息和资料，包括但不限于技术情报、技术资料、商业秘密和商业信息等，并采取一切合理和必要措施和方式防止任何第三方接触到对方当事人的上述保密信息和资料。

2.8 质量保证

- 1、乙方应建立和完善履行合同的内部质量保证体系，并提供相关内部规章制度给甲方，以便甲方进行监督检查；
- 2、乙方应保证履行合同的人员数量和素质、软件和硬件设备的配置、场地、环境和设施等满足全面履行合同的要求，并应接受甲方的监督检查。

2.9 货物的风险负担

货物或者在途货物或者交付给第一承运人后的货物毁损、灭失的风险负担详见合同专用条款。

2.10 延迟交货

在合同履行过程中，如果乙方遇到不能按时交付货物的情况，应及时以书面形式将不能按时交付货物的理由、预期延误时间通知甲方；甲方收到乙方通知后，认为其理由正当的，可以书面形式酌情同意乙方可以延长交货的具体时间。

2.11 合同变更

- 1、双方当事人协商一致，可以签订书面补充合同的形式变更合同，但不得违背采购文件确定的事项；
- 2、合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当以书面形式变更合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方当事人都有过错的，各自承担相应的责任。

2.12 合同转让和分包

合同的权利义务依法不得转让，但经甲方同意，乙方可以依法采取分包方式履行合同，即：依法可以将合同项下的部分非主体、非关键性工作分包给他人完成，接受分包的人应当具备相应的资格条件，并不得再次分包，且乙方应就分包项目向甲方负责，并与分包供应商就分包项目向甲方承担连带责任。

2.13 不可抗力

- 1、如果任何一方遭遇法律规定的不可抗力，致使合同履行受阻时，履行合同的期限应予延长，延长的期限应相当于不可抗力所影响的时间；
- 2、因不可抗力致使不能实现合同目的的，当事人可以解除合同；
- 3、因不可抗力致使合同有变更必要的，双方当事人应在合同专用条款约定时间内以书面形式变更合同；
- 4、受不可抗力影响的一方在不可抗力发生后，应在合同专用条款约定时间内以书面形式通知对方当事人，并在合同专用条款约定时间内，将有关部门出具的证明文件送达对方当事人。

2.14 税费

与合同有关的一切税费，均按照中华人民共和国法律的相关规定缴纳。

2.15 乙方破产

如果乙方破产导致合同无法履行时，甲方可以书面形式通知乙方终止合同且不给予乙方任何补偿和赔偿，但合同的终止不损害或不影响甲方已经采取或将要采取的任何要求乙方支付违约金、赔偿损失等的行动或补救措施的权利。

2.16 合同中止、终止

- 1、双方当事人不得擅自中止或者终止合同；

2、合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当中止或者终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方当事人都有过错的，各自承担相应的责任。

2.17 检验和验收

1、货物交付前，乙方应对货物的质量、数量等方面进行详细、全面的检验，并向甲方出具证明货物符合合同约定的文件；货物交付时，乙方在合同专用条款约定时间内组织验收，并可依法邀请相关方参加，验收应出具验收书。

2、合同期满或者履行完毕后，甲方有权组织（包括依法邀请国家认可的质量检测机构参加）对乙方履约的验收，即：按照合同约定的技术、服务、安全标准，组织对每一项技术、服务、安全标准的履约情况的验收，并出具验收书。

3、检验和验收标准、程序等具体内容以及前述验收书的效力详见合同专用条款。

2.18 计量单位

除技术规范中另有规定外，合同的计量单位均使用国家法定计量单位。

2.19 合同使用的文字和适用的法律

1、合同使用汉语书就、变更和解释；

2、合同适用中华人民共和国法律。

2.20 履约保证金

1、采购文件要求乙方提交履约保证金的，乙方应按合同专用条款约定的方式，提交合同价 2.5%的履约保证金并及时申请退还；

2、履约保证金在合同专用条款约定期间内不予退还或者应完全有效；

3、如果乙方不履行合同，履约保证金不予退还；如果乙方未能按合同约定全

面履行义务，那么甲方有权从履约保证金中取得补偿或赔偿，同时不影响甲方要求乙方承担合同约定的超过履约保证金的违约责任的权利。

2.21 合同份数

合同份数按合同专用条款规定，每份均具有同等法律效力。

第三部分 合同专用条款

本部分是对前两部分的补充和修改，如果前两部分和本部分的约定不一致，应以本部分的约定为准。本部分的条款号应与前两部分的条款号保持对应；与前两部分无对应关系的内容可另行编制条款号。

条款号	约定内容
履约保证金	(1) 金额： ☐ 免收 ☒ 合同价的 <u>2.5</u>% ☐ 定额收取：人民币 <u> </u> 元 (2) 支付方式：☒ 转账/电汇 ☒ 支票 ☒ 汇票 ☒ 本票 ☒ 保险 ☒ 保函 (3) 收取单位：阜阳投发教育投资有限公司 (4) 收取时间：合同签订时 (5) 退还时间：待项目验收合格后一次性退还 注意事项： (1) 以上各类机构出具的以担保函、保证保险承担责任的方式均须满足无条件见索即付条件。 (2) 以担保函、保证保险形式缴纳履约保证金的，受益人和收取单位须为采购人。
合同份数	本合同自双方签字盖章之日起生效，并制作四份正本，具有同等法律效力。其中，甲方持有两份，乙方持有两份。

附件合同清单

阜阳理工学院 2026 年学生公寓、专家公寓、艺术楼、工科楼家具采购项目一包

序号	参考图片	货物名称	所投产品的品牌、型号及技术参数	单位	数量	单价(元)	小计(元)
2-10#11#学生公寓楼家具清单							
四人居室配置(2-10#楼 393 间、2-11#楼 393 间)							
1		▲普通宿舍间学生组合公寓床(含铺板)	品牌：HANBANG 型号：定制 HB-01 1. 钢制部分 所有钢材采用符合国家标准优质“宝钢”钢材；考虑到房间尺寸的有效使用空间，床架主要材料的外观尺寸正负偏离不得大于要求尺寸的 5%。 1.1 床整体规格尺寸：约 4600mm×1000mm×2980mm（含蚊帐架）；床铺板宽 940mm，所有尺寸为外观尺寸。 1.2 立柱：外形规格为 86mm×56mm，厚度 1.5mm 优质带钢，管材截面通过弧线或多次弯折处理。边立柱与床厅连接要稳定可靠，不得采用螺栓连接。边立柱上下封口采用优质 PP 塑料的静音内外塞。 1.3 前后床厅：外形规格为 80mm×30mm×1.2mm 优质带钢。床厅与挂件正面焊接处需连续满焊，不得分段焊接。 1.4 床换：外形规格为 30mm×30mm，厚度 0.9mm 优质带钢，管材截面为“D”形，下部为圆弧，上方安装限位消音件，固定拉换作用，6 根。 1.5 前护栏：外形规格为 1850mm，护栏板整体高度要求 350mm，护栏板基材采用 16mm 三聚氰胺饰面“兔宝宝”多层板，四周 1.2mm“荣生”实木封边，颜色实木木纹色，床厅护栏档板采用整体式，镂空设计。 1.6 床头床尾下拉换（侧床厅）：边立柱拉换 50mm×25mm；管材厚度 1.2mm。采用优质带钢，管材设计带有铺板的支撑面，防止踏空，台阶深度 20mm，高度 20mm。 1.7 床头档板：床头档板采用整体式。边立柱护栏板基材采用 16mm 厚“兔宝宝”三聚氰胺饰面多层板，整体高度要求 500mm，护栏为 1.2mm“荣生”实木封边，颜色实木木纹色，四周无缝隙，床头靠背弧形设计。 1.8 爬梯：采用 25*25*1.2mm 方管制作，踏板采用 25mm 厚“兔宝宝”三聚氰胺饰面实木芯多层板制作；踏板表面需加有防滑工艺，并镶嵌软性夜光条，可以确保学生夜间使用时的安全。中梯每层内部含有储存空间，中梯内镶嵌 16mm 厚“兔宝宝”三聚氰胺饰面实木芯多层板，门板采用 16mm“兔宝宝”三聚氰胺饰面实木芯多层板，拉手安装方式为内嵌式拉手； 1.9 床铺板：采用双面刨光环保实(杉)木条拼接而成，干燥、防虫处理，厚度 15mm。铺板与床架内空尺寸匹配，宽度需达到与前后紧密贴合，参照国家标准床铺面及其两边和两端的缝隙 10mm，板片数量 8 片(不得采用拼接板块)，板间缝隙 8mm、支撑 4 片。整体床板板面平整，无翘曲变形，无板皮、无发霉、无烂疤等影响质量的缺陷，木材干燥度约 12%。 1.10 连接方式：不得采用螺栓连接。采取焊接的焊接处需连续满焊，不得分段焊接；采取卡式连接的应采用优质钢板经冲压拉伸成型，挂件经拉伸成型 3 个接触面并带 3 个挂齿，挂齿由导	组	1572	2850.00	4480200.00

				向段和锁紧段组成。 1.11 蚊帐架：蚊帐架采用 30mm*20mm*1.2mm 矩形钢管制作，并具有可拆换功能。 2. 写字桌带书架 2.1L 型写字台尺寸为约 1200mm*877mm*760mm，台面板基材采用 25mm 厚度的及以上“兔宝宝”三聚氰胺饰面实木多层板制作，外贴 0.7mm 厚防火板，靠人一侧边采用 1.2mm 实木封边，颜色实木木纹色。桌面内侧设桌面档条，防止物品掉落。桌面设穿线孔。 2.2 书架、桌下储物格、抽屉基材：三聚氰胺饰面，基材为“兔宝宝”多层板，厚 16mm，1.2mm 实木封边。 3.3 抽屉拉手：内嵌式拉手及挂锁，挂锁不得超出柜门水平面，提高安全性。 3. 床下衣柜 3.1、采用优质三聚氰胺饰面，基材为“兔宝宝”多层板，厚 16mm，四周采用 1.2mm 实木封边，颜色实木木纹色。衣柜深度约 900mm。柜子内部带挂衣杆，挂衣杆底座采用 ABS 材料，铝合金挂衣杆”D”型设计，尺寸 30*18mm，上圆下方。挂衣区下方设有一层板，下方可放置大号行李箱或衣服等物品，侧板、顶板人性化设计避免直角误伤，消除安全隐患。				
2		▲独立衣柜	材料规格 (mm)：约 600mm*900mm*2200mm	品牌：HANBANG 型号：定制 HB-02 1. 采用三聚氰胺饰面板，基材为“兔宝宝”多层板，厚 16mm。分三层，每层有独立柜门。上层方柜子为一个单独空间，可放置不常用物品，如被褥等；中间柜子为单独一个空间，内设置一层隔板，内部带挂衣杆，挂衣杆底座采用 ABS 材料，铝合金挂衣杆”D”型设计，尺寸 30mm*18mm，上圆下方。下方柜子为二层鞋柜，鞋柜门采用百叶窗设计。侧板、顶板人性化设计避免直角误伤，消除安全隐患。 2. 柜门四周采用 1.2mm “荣生”实木封边，颜色实木木纹色。门板带有嵌入式拉手，内嵌挂锁，挂锁位与面板齐平。	组	3144	750.00	2358000.00

3		▲椅子	品牌：HANBANG 型号：定制 HB-03 胶背： 1 由六部分组成（椅坐背板、装饰盖板、调节按钮、滑动模块组、腰靠、腰部装饰盖板）色彩丰富，可做单色、双色或三色、四色搭配，层次明显。 1.1 椅坐背板：采用全新聚丙烯（PP）+玻璃纤维（GF），背部造型宽窄设计：分别是约 410mm、250mm 造型流畅。坐宽约 440mm、坐深约 430mm，坐高约 435mm；呈现中心内凹周围上凸、前端微微向下斜，不会压迫大腿，座板贴合人体久坐不疲劳。背高约 430mm；靠背上方采用手提设计，直线最长处 105mm，最短处 75mm，高 30mm，中心向两边延小，达到单手手提的功能，单手提起顺畅不搁手，座板靠背弧度明显设计贴合腰部，造型感强。总椅坐背板厚度为 10mm。 1.2 装饰盖板：采用优质 ABS 材质，盖板厚度 2.5mm，宽 135mm、高 110mm； 1.3 调节按钮：采用全新 PP+GF，内嵌于装饰盖板，内置 2 个定型弹簧加钢制弹珠，性能稳定，久用不松动。 1.4 滑动模块组：采用全新尼龙加玻璃纤维，约长 110mm、宽 105mm、厚 45mm；由四颗防脱落内六角螺丝螺帽组合，安装固定于椅坐后背中间位置，稳定结实耐用，可进行二挡调节挡位，上、下调节总行程 35mm，满足不同人群使用，实现人体工学。 1.5 腰靠：采用上窄下宽的设计，上宽约 240mm、下宽约 340mm，高度约 195mm，顶腰效果明显，纠正坐姿的同时，提高舒适性。 1.6 腰部装饰盖板：高度约 155mm、宽度约 185mm、顶腰盖板部分带突出三叉纹路设计，在美化效果的同时，增加背部透气摩擦力。 钢架： 2.1 椅脚：四脚采用优质“宝钢”钢架约 19mm*1.5mm 足厚，固定椅面横杆钢条采用约 35mm*16mm*1.2mm，激光切割开孔；喷涂工艺，表面经酸洗、磷化等防锈处理，流水线静电喷涂，具有耐磨，防腐，抗老化等性能。 2.2 脚垫：全新尼龙料制作，抗磨损、附着力强，防滑性好，不会刮花木地板。	把	3144	200.00	628800.00
无障碍居室配置清单(每幢楼 1 间， 共 2 间)							

4		无障碍 间学生 上下床 (含铺 板)	材料规格 (mm) : 约 2000mm×1000mm×2980mm	品牌: HANBANG 型号: 定制 HB-04 1. 钢制部分 所有钢材采用符合国家标准的优质“宝钢”钢材;考虑到房间尺寸的有效使用空间,床架主要材料的外观尺寸正负偏离不得大于要求尺寸的 5%。 1.1 床整体规格尺寸: 约 2000mm×1000mm×2980mm (含蚊帐架); 床铺板宽 940mm, 所有尺寸为外观尺寸。 1.2 立柱: 外形规格为 85mm×55mm, 厚度 1.3mm 优质带钢, 管材截面通过弧线或多次弯折处理。边立柱与床厅连接要稳定可靠, 不得采用螺栓连接。边立柱上下封口采用优质 PP 塑料的静音内外塞。 1.3 前后床厅: 外形规格为 80mm×30mm×1.2mm 优质带钢。床厅与挂件正面焊接处需连续满焊, 不得分段焊接。 1.4 床换: 外形规格为 30mm/15mm×30mm, 厚度 0.9mm 优质带钢, 管材截面为”D”形, 下部为圆弧, 上方安装限位消音件, 固定拉换作用, 6 根。 1.5 前护栏: 外形规格为 1850mm, 高度 380mm, 高密度聚乙烯(中空吹塑)经大型吹塑设备一次吹塑成型, 装饰护板采用“新达高梵”铝合金材质, 长度 1720mm, 高度 142mm, 护栏内置可关闭式观察孔, 观察口尺寸 90mm*180mm。 1.6 床头床尾下拉换(侧床厅): 边立柱拉换 50mm×25mm; 管材厚度 1.2mm。采用优质“宝钢”带钢, 管材设计带有铺板的支撑面, 防止踏空, 台阶深度 20mm, 高度 20mm。 1.7 床头档板: 床头档板采用整体式。边立柱护栏板基材采用 16mm 厚“兔宝宝”三聚氰胺饰面板多层板, 整体高度要求 500mm, 护栏为整体一次成型 PP 塑料注塑嵌边, 四周无接缝, 床头靠背弧形设计。 1.8 爬梯: 边管采用的约 60mm*20mm*1.2mm 椭圆管, 踩板底部采用约 365mm*85mm*1.2mm 优质“宝钢”冷轧钢板制与边管整体焊接成型, 踩面为注塑一次成型 PP 塑料踏板, 踏面可发夜光, 带发光颗粒及防滑纹路, 尺寸为约 370mm*90mm*12mm, 夜光踏板整块为卡扣式, 与冷轧钢板紧密连接, 方便拆装更换。 1.9 床铺板: 采用 PE 耐冲击一级新料吹塑一次成型, 床板整体为一块, 厚度 25mm, 表面带透气条孔, 床铺板嵌在床铺架 6 根 25*25*1.2mm 方管内, 优点: 静音、防潮、防变形、无气味。 1.10 连接方式: 不得采用螺栓连接。采取焊接的焊接处需连续满焊, 不得分段焊接; 采取卡式连接的应采用优质钢板经冲压拉伸成型, 挂件经拉伸成型 3 个接触面并带 3 个挂齿, 挂齿由导向段和锁紧段组成。 1.11 防潮脚垫: 配防水、防滑、防噪音的 PP 聚丙烯软塑胶防潮脚垫。 1.12 蚊帐架: 蚊帐架采用 30mm*20mm*1.2mm 矩形钢管制作, 并具有可拆换功能。 1.13 实木多层板环保等级须达到 ENF 级, 甲醛释放量 0.025mg/m³。 2、床下柜 2.1、床下柜整体材料采用优质 Enf 级三聚氰胺饰面板, 基材为“兔宝宝”多层板, 厚 16mm。 2.2 门板带有铝合金材质嵌入式拉手, 内嵌挂舌锁, 挂锁位与面板齐平。整体表面经过酸洗, 磷化, 喷塑, 保证表面光滑, 整洁。	组	4	1500.00	6000.00
---	--	--------------------------------	--	--	---	---	---------	---------

5		独立衣柜	材料规格 (mm) : 约 600mm*900mm*2300mm 品牌: HANBANG 型号: 定制 HB-05 1. 采用三聚氰胺饰面板, 基材为“兔宝宝”多层板, 厚 16mm。分三层, 每层有独立柜门。上层方柜子为一个单独空间, 可放置不常用物品, 如被褥等; 中间柜子为单独一个空间, 内设置一层隔板, 内部带挂衣杆, 挂衣杆底座采用 ABS 材料, 铝合金挂衣杆“D”型设计, 尺寸 30mm*18mm, 上圆下方。下方柜子为二层鞋柜, 鞋柜门采用百叶窗设计。侧板、顶板人性化设计避免直角误伤, 消除安全隐患。 2. 柜门四周采用 1.2mm “荣生”实木封边, 颜色实木木纹色。门板带有嵌入式拉手, 内嵌挂锁, 挂锁位与面板齐平。	组	8	750.00	6000.00
6		写字桌带书架	材料规格 (mm) : 约 1200mm*600mm*1650mm 品牌: HANBANG 型号: 定制 HB-06 1、写字台台面基材采用 25mm 厚度的 Enf 级及以上 (国家强制性健康标准) “兔宝宝”实木多层板制作, 甲醛释放量 0.025mg/m³; 外贴 0.7mm 厚防火板, 四周采用聚丙烯注塑一次成型, 颜色实木木纹色。桌面内侧设桌面档条, 防止物品掉落, 桌面设穿线孔。 2、抽屉面板及抽屉围板 16mm 厚, 抽屉底板 9mm 厚, 抽屉采用抽面下挂无拉手结构, 其中最大的抽屉须安装锁扣锁片, 锁片采用 4mm 镀锌冷板制作, 轨道带有阻尼功能。 3、抽屉拉手: 内嵌式铝合金拉手及挂锁, 挂锁不得超出柜门水平面, 提高安全性。 4、桌子台面上设键盘托盘, 尺寸满足常规键盘大小, 托盘与台面导轨连接。	组	4	500.00	2000.00
7		椅子	材料规格 (mm) : 约 540mm*575mm*865mm 品牌: HANBANG 型号: 定制 HB-07 胶背: 1 由六部分组成 (椅坐背板、装饰盖板、调节按钮、滑动模块组、腰靠、腰部装饰盖板) 色彩丰富, 可做单色、双色或三色、四色搭配, 层次明显。 1.1 椅坐背板: 采用全新聚丙烯 (PP)+玻璃纤维 (GF), 背部造型宽窄设计: 分别是约 410mm、250mm 造型流畅。坐宽约 440mm、坐深约 430mm, 坐高约 435mm; 呈现中心内凹周围上凸、前端微微向下斜, 不会压迫大腿, 座板贴合人体久坐不疲劳。背高约 430mm; 靠背上方采用手提设计, 直线最长处约 105mm, 最短处约 75mm, 高约 30mm, 中心向两边延小, 达到单手手提的功能, 单手提起顺畅不搁手, 座板靠背弧度明显设计贴合腰部, 造型感强。总椅坐背板厚度为 10mm。 1.2 装饰盖板: 采用优质 ABS 材质, 盖板厚度 2.5mm, 宽 135mm、高 110mm; 1.3 调节按钮: 采用全新 PP+GF, 内嵌于装饰盖板, 内置 2 个定型弹簧加钢制弹珠, 性能稳定, 久用不松动。 1.4 滑动模块组: 采用全新尼龙加玻璃纤维, 长约 110mm、宽约 105mm、厚约 45mm; 由四颗防脱落内六角螺丝螺帽组合, 安装固定于椅坐后背中间位置, 稳定结实耐用, 可进行二挡调节挡位, 上、下调节总行程 35mm, 满足不同人群使用, 实现人体工学。	把	8	200.00	1600.00

				1.5 腰靠:采用上窄下宽的设计,上宽约 240mm、下宽约 340mm,高度约 195mm,顶腰效果明显,纠正坐姿的同时,提高舒适性。 1.6 腰部装饰盖板:高度约 155mm、宽度约 185mm、顶腰盖板部分带突出三叉纹路设计,在美化效果的同时,增加背部透气摩擦力。 钢架: 2.1 椅脚:四脚采用优质“宝钢”钢架约 19mm*1.5mm 足厚,固定椅面横杆钢条采用约 35mm*16mm*1.2mm,激光切割开孔;喷涂工艺,表面经酸洗、磷化等防锈处理,流水线静电喷涂,具有耐磨,防腐,抗老化等性能。 2.2 脚垫:全新尼龙料制作,抗磨损、附着力强,防滑性好,不会刮花木地板。				
值班室配置清单(每幢楼 1 间, 共 2 间)								
8		值班室桌子	材料规格 (mm) : 约 1950mm*610mm*760mm	品牌: HANBANG 型号: 定制 HB-08 (1) 书桌设计为桌面下左右两侧为钢架支撑,钢架立柱为 40mm×40mm×1.2mm 方管,桌面下中间靠右的位置设计有一个抽屉及一个搁物柜。学习桌主材采用 16mm 厚度的 ENF 级“兔宝宝”三聚氰胺饰面板制作,基材为“兔宝宝”多层板。背板及抽底板为 5mm 厚。 (2) 桌面规格为: 约 1950mm×610mm×25mm。桌面采用优质 25mm 厚优质 ENF 级“兔宝宝”三聚氰胺饰面板制作,四周 1.2mm “荣生”实木封边。 (3) 抽屉面板规格: 约 400mm×140mm×15mm。搁物柜门板规格为: 约 400mm×507mm×15mm。抽面及门板采用 15mm 厚度的 ENF 级“兔宝宝”三聚氰胺饰面板。采用一次性压模成型,自带成型拉手且拉手在门板的侧面中部、在抽面的上方中部。免额外拉手设计、锁孔对穿一次性注塑完成。 (4) 柜脚为“宝钢”冷轧钢板冲压成型,柜脚规格约 L100mm×W100mm×H85mm,厚度 1.2mm。	张	2	700.00	1400.00
9		椅子	材料规格 (mm) : 约 670mm*560mm*990mm	品牌: HANBANG 型号: 定制 HB-09 1. 面料: 采用优质“家家利”网布,符合 GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》标准要求; 2. 海绵: 采用优质采用优质高密度“皖中”海棉,软硬适用,弹性好,符合检测依据 GB/T 10807-2006、GB/T 6670-2008 标准要求,其中回弹率,40%压陷硬度最大损失率,压缩永久变形(75%),25%压陷硬度,均需达到标准 V 级别判定; 3. 扶手: 采用优质 PU 扶手; 4. 胶水: 采用优质采用优质“绿时代”胶水,符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 5. 脚架: 弓型弯管脚,壁厚约 1.2mm,表面喷塑处理。	把	2	300.00	600.00

10		值班室 单人床	材料规格 (mm) : 约 2158mm*1200mm*950mm	品牌: HANBANG 型号: 定制 HB-10 1、立柱和床头横杆 65mm×65mm×1.2mm 厚度 1.2mm 优质“宝钢”带钢, 经轧压线辊压成型, 高频焊接成闭口型材管, 立柱内侧采用直角造型, 外侧有外凸的圆弧设计。立柱和床头护栏横杆使用 ABS 工程塑料注塑成型弯头连接件。 2、床厅 90mm×35mm×1.2mm 厚度 1.2mm 优质“宝钢”带钢, 经轧压线辊压成型, 高频焊接成闭口型材管, 中间一根凸起的加强筋, 既美观又耐用, 四边倒圆角。 3、公寓床卡式连接件 30mm×30mm×2mm×190mm “H”卡件; 4、床换 30mm×20mm×1.2mm 方管, 7 根; 5、床下拉换 40×20×1.2mm 矩管; 6、床头靠背: 采用优质 ENF 级 16mm 厚的“兔宝宝”三聚氰胺板制作, 基材为多层板。 7、铺板: 采用双面刨光环保实(杉)木条拼接而成, 干燥、防虫处理, 厚度为 16mm。铺板与床架内空尺寸匹配, 宽度需达到与前后紧密贴合, 参照国家标准床铺面及其两边和两端的缝隙 10mm, 板间缝隙 8mm。整体床板板面平整, 无翘曲变形, 无板皮、无发霉、无烂疤等影响质量的缺陷, 木材干燥度 12%。	张	2	500.00	1000.00
11		值班室 柜子	材料规格 (mm) : 约 800mm*600mm*200mm	品牌: HANBANG 型号: 定制 HB-11 1 采用优质 ENF 级三聚氰胺饰面板, 基材为“兔宝宝”多层板, 厚度 16mm, 甲醛释放量 0.025mg/m³;。衣柜分为等高等长四扇门板的空间, 每扇门板的空间内均设计有一根挂衣杆和一层短层板。 2 衣柜门板: L400mm×W1000mm×D15mm, 门板采用注塑封边门板门板基材为 ENF 级三聚氰胺板, 注塑封边门板自带成型拉手及自带锁孔且锁孔对穿一次性注塑完成, 锁孔采用嵌入式模块设计, 拉手位在门板的侧方中部, 嵌入式拉把免外安装拉手。 3 五金件: 均采用优质“DTC”五金配件。铰链: 二段力, 转动十万次, 门扇任意位置定位, 不反弹。 4 柜脚为“宝钢”冷轧钢板冲压成型, 柜脚规格约 L100mm×W100mm×H85mm, 厚度约 1.2mm。 5 板材采用优质木纹“恒茂”PVC 封边条, 粘胶剂采用优质高温“波士”热熔胶, 全自动设备封边。	组	2	700.00	1400.00

其他要求		其他要求 1.五金配件：坚固耐用。铰链：二段力，能保证开合不少于十万次，门扇任意位置定位，带阻尼不反弹；滑轨：三节金属滑轨，耐磨，滚动十万次。 2.PVC 封边：采用 PVC 封边条封边的，符合国家标准；严密、平整，与整块板材严丝合缝，不允许脱胶、表面有胶渍。 3.钢材要求：采用国家标准企业品质的钢材，经轧压线辊压成型，高频焊接成闭口型材管，成型前经过特殊防腐处理。 4.钢管焊接要求：按 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》，CO₂ 保护焊，焊接无灰渣、气孔、焊瘤；无脱焊、虚焊、焊穿；精细打磨，光洁平整 5.钢管涂装要求：各钢件经酸洗磷化及抛丸机打砂除油除锈脱脂处理后，高压恒温环氧树脂固体粉末静电喷涂，195-205 摄氏度高温固化。喷涂均匀，表面光泽度≥80%，硬度>0.4,冲击强度 4MJ/m² 附着力>2 级,粉膜厚度 20UM,保证喷塑质量的稳定性和可靠性。 6.所有产品必须有防潮、防锈、防水、防滑、防噪音设计(pp 塑料防潮脚卡),所有钢件与地面接触处应有防潮设计,防止锈蚀。 7.环保要求： 7.1 所有组合床、书桌、衣柜、椅子成品，甲醛、苯系物、TVOC、可迁移重金属等有害物质释放，严格执行 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》强制性标准，无刺鼻异味，满足宿舍密闭空间使用。 7.2 家具柜体、层板、桌面板、床体附板等人造板材料，甲醛释放量符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》；板材环保等级参照 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》，要求不低于 ENF 级。 7.3 家具表面油漆、水性漆、三防漆、装饰涂层等涂装材料，有害物质限量执行 GB 30981-2020《工业防护涂料中有害物质限量》，优先采用水性环保涂料，严控 VOC 及苯系物含量。 7.4 板材拼接、组装封边、固定粘合所用各类胶水、热熔胶、密封胶，须符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》，采用低醛、低挥发环保型胶黏剂。 7.5 学习椅软包、布艺网布、软体坐垫等纺织类配件，执行 GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》，达到 B 类标准，限制甲醛、致癌芳香胺、超标色牢度等指标。 7.6 家具脚垫、堵头、连接件、塑料拉手等橡塑配件，需满足 GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》，严控重金属、邻苯二甲酸酯、多环芳烃等有害物质。 7.7 学生公寓为人员密集场所，家具木质材料、软体填充、布艺面料燃烧性能，按照 GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》执行，兼顾环保与消防安全。 7.8 家具全部安装完成后，室内整体空气质量须符合 GB/T 18883-2022《室内空气质量标准》，保障学生日常住宿健康环境。				
		2-18#19#专家公寓家具清单				
		2-18# (120 m ² 套间 40 间),2-19# (60 m ² 套间 80 间)				

1		主卧床	材料规格 (mm) : 约 1800mm*2000mm 品牌: HANBANG 型号: 定制 HB-12 1、基材: 床屏框架、床屏横梁、床架侧板、床架横梁、床腿等框架选用 100%天然“翊红”白蜡木纯原木,经杀菌、烘干等处理,纹理清晰自然,色泽一致,美观大方,无结疤,无瑕疵,无卷翘、变形、开裂,原木之间采用榫结构连接,牢固不松动。床头软包内撑板选用 ENF 级“兔宝宝”实木多层板。床铺板选用杉木实木板或松木实木板(环保耐用,无异味,通风透气,经过杀菌、烘干等处理,不易受潮,不易开裂变形,强度达到国家规定要求),厚度 18mm,每块床板与床架之间连接紧密,达到受力均匀、静音的效果。床屏框架宽度 5cm,床架侧板厚度 25mm。床铺板要用清油过一遍防止上霉。 2、水性漆: 采用环保“三棵树”水性底、面漆涂饰,五底三面工艺,透明度高,附着力强,色泽美观,不变色,光滑耐磨,手感好,无鼓泡、木质毛刺、裂缝、皱皮和崩角,硬度高,抗刮性强,漆膜硬度 2H。 3、胶粘剂: 选用环保“绿时代”水基型胶粘剂。 4、面料: 采用带有布纹的“加利华”超纤皮覆面,具有皮质细腻、光泽度好、透气性强、柔软且富于韧性、坐感舒适等特点,超纤皮厚度 1.0mm。 5、海绵: 采用环保高密度高回弹阻燃“皖中”海绵,具有透气性强、软硬适中、回弹性能好、长久使用不变形、不塌陷、不老化及对人体无害等特点。 6、五金件: 选用符合质量要求的“DTC”三合一连接件,外表光滑,没有缺陷、气泡、毛刺、裂纹等质量问题,具有良好的操作性能和耐久性,具有较好的耐磨损性能和耐腐蚀性能,能够长期保持外表的美观和功能性,满足其在使用中的功能和安全性要求。	张	120	1500.00	180000.00
2		次卧床	材料规格 (mm) : 约 1500mm*2000mm 品牌: HANBANG 型号: 定制 HB-13 1、基材: 床屏框架、床屏横梁、床架侧板、床架横梁、床腿等框架选用 100%天然“翊红”白蜡木纯原木,经杀菌、烘干等处理,纹理清晰自然,色泽一致,美观大方,无结疤,无瑕疵,无卷翘、变形、开裂,原木之间采用榫结构连接,牢固不松动。床头软包内撑板选用 ENF 级“兔宝宝”实木多层板。床铺板选用杉木实木板或松木实木板(环保耐用,无异味,通风透气,经过杀菌、烘干等处理,不易受潮,不易开裂变形,强度达到国家规定要求),厚度 18mm,每块床板与床架之间连接紧密,达到受力均匀、静音的效果。床屏框架宽度 5cm,床架侧板厚度 25mm。床铺板要用清油过一遍防止上霉。 2、水性漆: 采用环保“三棵树”水性底、面漆涂饰,五底三面工艺,透明度高,附着力强,色泽美观,不变色,光滑耐磨,手感好,无鼓泡、木质毛刺、裂缝、皱皮和崩角,硬度高,抗刮性强,漆膜硬度 2H。 3、胶粘剂: 选用环保“绿时代”水基型胶粘剂。 4、面料: 采用带有布纹的超纤皮覆面,具有皮质细腻、光泽度好、透气性强、柔软且富于韧性、坐感舒适等特点,超纤皮厚度 1.0mm。 5、海绵: 采用环保高密度高回弹阻燃“皖中”海绵,具有透气性强、软硬适中、回弹性能好、长久使用不变形、不塌陷、不老化及对人体无害等特点。 6、五金件: 选用符合质量要求的“DTC”三合一	张	40	1300.00	52000.00

				连接件，外表光滑，没有缺陷、气泡、毛刺、裂纹等质量问题，具有良好的操作性能和耐久性，具有较好的耐磨损性能和耐腐蚀性能，能够长期保持外表的美观和功能性，满足其在使用中的功能和安全性要求。				
3		床垫	材料规格 (mm) : 约 1800mm*2300mm	品牌：HANBANG 型号：定制 HB-14 1、样式：双面软硬两用弹簧床垫。软的一面为垫料层 / 铺垫层（白色环保棉毡一张），硬的一面为纯天然椰丝无胶水高温热压成型棕垫。 2、检验标准：符合国家《软体家具 弹簧软床垫》标准。 3、面料：4) 面料：第 1 层：高档针织阻燃“家家利”布料；第 2 层：10mm 超柔海绵×1 层；第 3 层：10mm 高密海绵×1 层；第 4 层：无纺布；第 5 层：白色环保热熔棉。床垫面料采用 350 克重棉质针织布，粘接部分采用环保胶水或白色电热熔毡，无任何异味，弹簧四周角泡沫定型管，防止磕碰，舒适层采用高密度回弹阻燃“皖中”海绵，经过防螨虫、防潮、杀菌处理。 4、弹簧：独立袋装弹簧，弹簧四周角色泡沫定型管，防止磕碰。弹簧无锈迹、无弹簧摩擦声。 5、主要填充物：中高密度“皖中”海绵、硬质椰丝或椰维康、独立袋装弹簧，不易变形。	张	120	550.00	66000.00
4		床垫	材料规格 (mm) : 约 1500mm*2300mm	品牌：HANBANG 型号：定制 HB-15 1、样式：双面软硬两用弹簧床垫。软的一面为垫料层 / 铺垫层（白色环保棉毡一张），硬的一面为纯天然椰丝无胶水高温热压成型棕垫。 2、检验标准：符合国家标准。 3、面料：4) 面料：第 1 层：高档针织阻燃“家家利”布料；第 2 层：约 10mm 超柔海绵×1 层；第 3 层：约 10mm 高密海绵×1 层；第 4 层：无纺布；第 5 层：白色环保热熔棉。床垫面料采用 350 克重棉质针织布，粘接部分采用环保胶水或白色电热熔毡，无任何异味，弹簧四周角泡沫定型管，防止磕碰，舒适层采用高密度回弹阻燃“皖中”海绵，经过防螨虫、防潮、杀菌处理。 4、弹簧：独立袋装弹簧，弹簧四周角色泡沫定型管，防止磕碰。弹簧无锈迹、无弹簧摩擦声。 5、主要填充物：中高密度“皖中”海绵、硬质椰丝或椰维康、独立袋装弹簧，不易变形。	张	40	500.00	20000.00

5		床头柜	材料规格 (mm) : 约 470mm*470mm*480mm	品牌: HANBANG 型号: 定制 HB-16 1、基材: 框架(面板四周、柜腿)选用 100%天然“翊红”白蜡木纯原木,经杀菌、烘干等处理,纹理清晰自然,色泽一致,美观大方,无结疤,无瑕疵,无卷翘、变形、开裂,采用榫结构连接,牢固不松动。面板芯板、底板为 ENF 级全胺木“兔宝宝”实木多层板,面板、侧板厚度 25mm,背板、抽屉板厚度 18mm。台面板白蜡木实木框架宽度 5cm。 2、面材: 优质贴面,贴面厚度 0.6mm,贴面宽度 200mm,纹理清晰自然一致、无色差,美观大方,无结疤,无瑕疵。 3、水性漆: 采用环保“三棵树”水性底、面漆涂饰,五底三面工艺,透明度高,附着力强,色泽美观,不变色,光滑耐磨,手感好,无鼓泡、木质毛刺、裂缝、皱皮和崩角,硬度高,抗刮性强,漆膜硬度 2H。 4、胶粘剂: 选用环保“绿时代”水基型胶粘剂。 5、五金件: 选用符合质量要求的“DTC”三节静音阻尼导轨,外表光滑,没有缺陷、气泡、毛刺、裂纹等质量问题,具有良好的操作性能和耐久性,具有较好的耐磨损性能和耐腐蚀性能,能够长期保持外表的美观和功能性,满足其在使用中的功能和安全性能要求。	个	320	300.00	96000.00
6		衣柜	材料规格 (mm) : 约 2000mm*600mm*200mm	品牌: HANBANG 型号: 定制 HB-17 1、基材: 面板芯板、侧板、背板、底板等内材选用 ENF 级全胺木“兔宝宝”实木多层板,衣柜门板及侧板厚度 18mm。 2、面材: 优质贴面,贴面厚度 0.6mm,贴面宽度 200mm,纹理清晰自然一致、无色差,美观大方,无结疤,无瑕疵。 3、水性漆: 采用环保“三棵树”水性底、面漆涂饰,五底三面工艺,透明度高,附着力强,色泽美观,不变色,光滑耐磨,手感好,无鼓泡、木质毛刺、裂缝、皱皮和崩角,硬度高,抗刮性强,漆膜硬度 2H。 4、胶粘剂: 选用环保“绿时代”水基型胶粘剂。 5、五金件: 选用符合质量要求的“DTC”三节静音阻尼导轨,外表光滑,没有缺陷、气泡、毛刺、裂纹等质量问题,具有良好的操作性能和耐久性,具有较好的耐磨损性能和耐腐蚀性能,能够长期保持外表的美观和功能性,满足其在使用中的功能和安全性能要求。	组	160	2300.00	368000.00
7		电视柜	材料规格 (mm) : 约 2200mm*400mm*480mm	品牌: HANBANG 型号: 定制 HB-18 1、基材: 框架(面板四周、桌腿)选用 100%天然“翊红”白蜡木纯原木,经杀菌、烘干等处理,纹理清晰自然,色泽一致,美观大方,无结疤,无瑕疵,无卷翘、变形、开裂,采用榫结构连接,牢固不松动。面板芯板、侧板、背板、底板等内材选用 ENF 级全胺木“兔宝宝”实木多层板,台面板及侧板厚度 18mm。结构牢固,无晃动现象。 2、面材: 优质贴面,贴面厚度 0.6mm,贴面宽度 200mm,纹理清晰自然一致、无色差,美观大方,无结疤,无瑕疵。 3、水性漆: 采用环保“三棵树”水性底、面漆涂饰,五底三面工艺,透明度高,附着力强,色泽美观,不变色,光滑耐磨,手感好,无鼓泡、木质毛刺、裂缝、皱皮和崩角,硬度高,抗刮性强,漆膜硬度 2H。 4、胶粘剂: 选用环保水基型“绿时代”胶粘剂。 5、五金件: 选用符合质量要求的“DTC”五金件,	组	120	1000.00	120000.00

				外表光滑，没有缺陷、气泡、毛刺、裂纹等质量问题，具有良好的操作性能和耐久性，具有较好的耐磨损性能和耐腐蚀性，能够长期保持外表的美观和功能性，满足其在使用中的功能和安全性要求。				
8		餐桌	材料规格 (mm) : 约 1400mm*800mm*760mm	品牌：HANBANG 型号：定制 HB-19 1、基材：框架（面板四周、桌腿）选用 100%天然“翊红”白蜡木纯原木，经杀菌、烘干等处理，纹理清晰自然，色泽一致，美观大方，无结疤，无瑕疵，无卷翘、变形、开裂，采用榫结构连接，牢固不松动。面板芯板、侧板等内材选用 ENF 级全胶木“兔宝宝”实木多层板，台面板及侧板厚度 45mm。结构牢固，无晃动现象。面板四周采用约 60MM*40MM 白蜡木原木制作，四角采用 指接工艺，保证产品的牢固度面板上四角 R5。 面板芯板采用约 18MM 厚“兔宝宝”实木多层板，白蜡木实木贴面面，采用传统开槽嵌入式做法，做到板式与实木的完美结合。结合处采用 3*3 工艺线条制作。 2、面材：优质贴面，贴面厚度 0.6mm，贴面宽度 200mm，纹理清晰自然一致、无色差，美观大方，无结疤，无瑕疵。 3、水性漆：采用环保“三棵树”水性底、面漆涂饰，五底三面工艺，透明度高，附着力强，色泽美观，不变色，光滑耐磨，手感好，无鼓泡、木质毛刺、裂缝、皱皮和崩角，硬度高，抗刮性强，漆膜硬度 2H。 4、胶粘剂：选用环保水基型“绿时代”胶粘剂。 5、五金件：选用符合质量要求的“DTC”五金件，外表光滑，没有缺陷、气泡、毛刺、裂纹等质量问题，具有良好的操作性能和耐久性，具有较好的耐磨损性能和耐腐蚀性，能够长期保持外表的美观和功能性，满足其在使用中的功能和安全性要求。	张	120	700.00	84000.00
9		餐椅	材料规格 (mm) : 约 540mm×530mm×850mm	品牌：HANBANG 型号：定制 HB-20 1、框架：选用 100%天然“翊红”白蜡木纯原木，经杀菌、烘干、防腐、防蛀等处理，纹理清晰自然，色泽一致，美观大方，无结疤，无瑕疵，无卷翘、变形、开裂，结构牢固，无晃动现象。 2、水性漆：采用环保“三棵树”水性底、面漆涂饰，五底三面工艺，透明度高，附着力强，色泽美观，不变色，光滑耐磨，手感好，无鼓泡、木质毛刺、裂缝、皱皮和崩角，硬度高，抗刮性强，漆膜硬度 2H。 3、面料：采用高档环保“家家利”麻绒布，三防工艺处理，耐磨性强，使用时间长，并进行防火耐污处理。 4、海绵：采用环保高密度高回弹阻燃“皖中”海绵，具有透气性强、软硬适中、回弹性能好、长久使用不变形、不塌陷、不老化及对人体无害等特点。 5、结构：椅框及椅架采用榫卯结构工艺。	把	480	350.00	168000.00

			(具体以现场实际为准)					
10		单人沙发	材料规格 (mm) : 约 830mm*930mm*890mm	品牌: HANBANG 型号: 定制 HB-21 1、框架: 选用 100%天然“ 翊红 ”白蜡木纯原木, 经杀菌、烘干、防腐、防蛀等处理, 纹理清晰自然, 色泽一致, 美观大方, 无结疤, 无瑕疵, 无卷翘、变形、开裂, 结构牢固, 无晃动现象。 2、水性漆: 采用环保“ 三棵树 ”水性底、面漆涂饰, 五底三面工艺, 透明度高, 附着力强, 色泽美观, 不变色, 光滑耐磨, 手感好, 无鼓泡、木质毛刺、裂缝、皱皮和崩角, 硬度高, 抗刮性强, 漆膜硬度 2H。 3、面料: 采用高档环保“ 家家利 ”麻绒布, 三防工艺处理, 耐磨性强, 使用时间长, 并进行防火耐污处理。 4、海绵: 采用环保高密度高回弹阻燃“ 皖中 ”海绵, 具有透气性强、软硬适中、回弹性能好、长久使用不变形、不塌陷、不老化及对人体无害等特点。 5、结构: 椅框及椅架采用榫卯结构工艺。	张	80	900.00	72000.00
11		三人沙发	材料规格 (mm) : 约 2060mm*930mm*890mm	品牌: HANBANG 型号: 定制 HB-22 1、框架: 选用 100%天然“ 翊红 ”白蜡木纯原木, 经杀菌、烘干、防腐、防蛀等处理, 纹理清晰自然, 色泽一致, 美观大方, 无结疤, 无瑕疵, 无卷翘、变形、开裂, 结构牢固, 无晃动现象。 2、水性漆: 采用环保“ 三棵树 ”水性底、面漆涂饰, 五底三面工艺, 透明度高, 附着力强, 色泽美观, 不变色, 光滑耐磨, 手感好, 无鼓泡、木质毛刺、裂缝、皱皮和崩角, 硬度高, 抗刮性强, 漆膜硬度 2H。 3、面料: 采用高档环保“ 家家利 ”麻绒布, 三防工艺处理, 耐磨性强, 使用时间长, 并进行防火耐污处理。 4、海绵: 采用环保高密度高回弹阻燃“ 皖中 ”海绵, 具有透气性强、软硬适中、回弹性能好、长久使用不变形、不塌陷、不老化及对人体无害等特点。 5、结构: 椅框及椅架采用榫卯结构工艺。	张	120	1800.00	216000.00

12		长茶几	材料规格 (mm) : 约 1400mm*700mm*385mm	品牌: HANBANG 型号: 定制 HB-23 1、基材: 框架(面板四周、桌腿)选用 100% 天然“翊红”白蜡木纯原木,经杀菌、烘干等处理,纹理清晰自然,色泽一致,美观大方,无结疤,无瑕疵,无卷翘、变形、开裂,采用榫结构连接,牢固不松动。面板芯板等内材选用 ENF 级全胺木“兔宝宝”实木多层板,台面板厚度 40mm,结构牢固,无晃动现象。 2、面材: 优质贴面,纹理清晰自然一致、无色差,美观大方,无结疤,无瑕疵。 3、水性漆: 采用环保“三棵树”水性底、面漆涂饰,五底三面工艺,透明度高,附着力强,色泽美观,不变色,光滑耐磨,手感好,无鼓泡、木质毛刺、裂缝、皱皮和崩角,硬度高,抗刮性强,漆膜硬度 2H。 4、胶粘剂: 选用环保水基型“绿时代”胶粘剂。 5、五金件: 选用符合质量要求的五金件,外表光滑,没有缺陷、气泡、毛刺、裂纹等质量问题,具有良好的操作性能和耐久性,具有较好的耐磨损性能和耐腐蚀性,能够长期保持外表的美观和功能性,满足其在使用中的功能和安全性要求。	张	40	700.00	28000.00
13		边几	材料规格 (mm) : 直径约 500mm*500mm	品牌: HANBANG 型号: 定制 HB-24 1、基材: 选用 ENF 级全胺木“兔宝宝”实木多层板。 2、面材: 优质贴面,纹理清晰自然一致、无色差,美观大方,无结疤,无瑕疵。 3、水性漆: 采用环保“三棵树”水性底、面漆涂饰,五底三面工艺,透明度高,附着力强,色泽美观,不变色,光滑耐磨,手感好,无鼓泡、木质毛刺、裂缝、皱皮和崩角,硬度高,抗刮性强,漆膜硬度 2H。 4、胶粘剂: 选用环保水基型“绿时代”胶粘剂。 5、框架: 采用“翊红”白蜡木实木,无虫蛀,不易变形,面板采用 E0 级“兔宝宝”实木多层板,结构牢固,无晃动现象。	张	160	380.00	60800.00
14		鞋柜	材料规格 (mm) : 约 1000mm*400mm*1200mm	品牌: HANBANG 型号: 定制 HB-25 1. 框架: 符合 GB16734-1997《中国主要木材名称》、《木材鉴别方法通则》、《木材含水率测定方法》标准;采用“翊红”白蜡木、总体强度性能较好,颜色、材质及纹理与饰面材料协调;湿度 12%,经防腐、防虫处理,无腐朽材,拼接严密牢固,其木材无节子、无裂纹、无缺棱,不得使用废材和回收木材;家具需底脚着地平稳,具有抗倾覆能力。 2、基材: 面板芯板、侧板、背板、底板等内材选用 ENF 级全胺木“兔宝宝”实木多层板,台面板及侧板厚度 18mm。 3、面材: 优质贴面,纹理清晰自然一致、无色差,美观大方,无结疤,无瑕疵。 4、水性漆: 采用环保“三棵树”水性底、面漆涂饰,五底三面工艺,透明度高,附着力强,色泽美观,不变色,光滑耐磨,手感好,无鼓泡、木质毛刺、裂缝、皱皮和崩角,硬度高,抗刮性强,漆膜硬度 2H。 5、胶粘剂: 选用环保水基型“绿时代”胶粘剂。 6、五金件: 选用符合质量要求的“DTC”三节静音阻尼导轨,外表光滑,没有缺陷、气泡、毛刺、裂纹等质量问题,具有良好的操作性能和耐久性,具有较好的耐磨损性能和耐腐蚀性能,能够长期保持外表的美观和功能性,满足其在使用中	组	120	800.00	96000.00

				的功能和安全性要求。				
15		写字桌	材料规格 (mm) : 约 1800mm*800mm*750mm	品牌: HANBANG 型号: 定制 HB-26 1. 框架: 符合 GB16734-1997《中国主要木材名称》、《木材鉴别方法通则》、《木材含水率测定方法》标准; 采用“翊红”白蜡木、总体强度性能较好, 颜色、材质及纹理与饰面材料协调; 湿度 12%, 经防腐、防虫处理, 无腐朽材, 拼接严密牢固, 其木材无节子、无裂纹、无缺棱, 不得使用废材和回收木材; 家具需底脚着地平稳, 具有抗倾覆能力。面板芯板、侧板等内材选用 ENF 级全胺木“兔宝宝”实木多层板, 台面板及侧板厚度 45mm。结构牢固, 无晃动现象。面板四周采用 60*40MM 白蜡木原木制作, 四角采用指接工艺, 保证产品的牢固度面板上四角 R5。面板芯板采用 约 18MM 厚实木多层板, 白蜡木实木贴面面, 采用传统开槽嵌入式做法, 做到板式与实木的完美结合。结合处采用 3*3 工艺线条制作。 2. 贴面: 采用白蜡木等作为贴面饰面 (厚度 0.6mm), 表面纹理需颜色对称相似、纹理一致、无色差。 3. 板材: 采用“兔宝宝”实木多层板, 环保等级 E0 级, 游离甲醛释放量 0.05mg/m³, 具有一定的阻燃性和防腐蚀性。 4. 封边: 实木贴面封边, 需无透胶, 避免鼓泡、开裂现象, 收口整齐、自然、完整, 拼接严密、牢固、周边弧形光滑一致。 5. 边型: 中式造型, 台面具有工艺线条铣型, 实木脚采用马蹄腿, 台面板白蜡木实木部分宽度 40mm。 6. 油漆: 优选优质“三棵树”环保油漆; 均需进行净味处理, 均需配比纳米银油漆, 需经过 5 底 3 面漆, 打磨 4 次工序; 漆膜硬度达到 2H-3H 之间; 油漆应光滑、通透、漆膜均匀、哑度一致, 不得有皱皮、离层、发粘、漏气现象, 涂饰表面光泽柔和, 手感细腻、色泽一致, 日久不变色。 7. 结构: 桌框架和面板采用榫卯整装结构工艺。	张	40	800.00	32000.00

16		写字椅	材料规格 (mm) : 约 510mm × 600mm × 1150mm (具体以现场实际为准)	品牌: HANBANG 型号: 定制 HB-27 1、框架: 选用 100%天然“翊红”白蜡木纯原木, 经杀菌、烘干、防腐、防蛀等处理, 纹理清晰自然, 色泽一致, 美观大方, 无结疤, 无瑕疵, 无卷翘、变形、开裂, 结构牢固, 无晃动现象。 2、水性漆: 采用环保“三棵树”水性底、面漆涂饰, 五底三面工艺, 透明度高, 附着力强, 色泽美观, 不变色, 光滑耐磨, 手感好, 无鼓泡、木质毛刺、裂缝、皱皮和崩角, 硬度高, 抗刮性强, 漆膜硬度 2H。 3、坐垫和靠背采用优质“家家利”布艺面料+“皖中”海绵制作, 可以拆洗。 4、结构: 椅框及椅架采用榫卯结构工艺。	张	40	350.00	14000.00
17		书柜	材料规格 (mm) : 约 1000mm * 400mm * 1850mm	品牌: HANBANG 型号: 定制 HB-28 1、基材: 框架选用 100%天然“翊红”白蜡木纯原木, 经杀菌、烘干等处理, 纹理清晰自然, 色泽一致, 美观大方, 无结疤, 无瑕疵, 无卷翘、变形、开裂, 采用榫结构连接, 牢固不松动。面板芯板、侧板等内材选用 ENF 级全胶木“兔宝宝”实木多层板。 2、面材: 优质贴面, 贴面厚度 0.6mm, 贴面宽度 200mm, 纹理清晰自然一致、无色差, 美观大方, 无结疤, 无瑕疵。 3、水性漆: 采用环保“三棵树”水性底、面漆涂饰, 五底三面工艺, 透明度高, 附着力强, 色泽美观, 不变色, 光滑耐磨, 手感好, 无鼓泡、木质毛刺、裂缝、皱皮和崩角, 硬度高, 抗刮性强, 漆膜硬度 2H。 4、胶粘剂: 选用环保水基型“绿时代”胶粘剂。 5、五金件: 选用符合质量要求的五金件, 外表光滑, 没有缺陷、气泡、毛刺、裂纹等质量问题, 具有良好的操作性能和耐久性, 具有较好的耐磨损性能和耐腐蚀性能, 能够长期保持外表的美观和功能性, 满足其在使用中的功能和安全性要求。	组	40	1300.00	52000.00

18		休闲椅	材料规格 (mm) : 约 700mm × 600mm × 850mm (具体以现场实际为准)	品牌: HANBANG 型号: 定制 HB-29 1、框架: 选用 100%天然“ 翊红 ”白蜡木纯原木, 经杀菌、烘干、防腐、防蛀等处理, 纹理清晰自然, 色泽一致, 美观大方, 无结疤, 无瑕疵, 无卷翘、变形、开裂, 结构牢固, 无晃动现象。 2、水性漆: 采用环保“ 三棵树 ”水性底、面漆涂饰, 五底三面工艺, 透明度高, 附着力强, 色泽美观, 不变色, 光滑耐磨, 手感好, 无鼓泡、木质毛刺、裂缝、皱皮和崩角, 硬度高, 抗刮性强, 漆膜硬度 2H。 3、面料: 采用高档环保“ 家家利 ”麻绒布, 三防工艺处理, 耐磨性强, 使用时间长, 并进行防火耐污处理。 4、海绵: 采用环保高密度高回弹阻燃“ 皖中 ”海绵, 具有透气性强、软硬适中、回弹性能好、长久使用不变形、不塌陷、不老化及对人体无害等特点。 5、结构: 椅框及椅架采用榫卯结构工艺。	张	80	700.00	56000.00
19		茶几	材料规格 (mm) : 直径约 450mm, 高约 500mm	品牌: HANBANG 型号: 定制 HB-30 1、基材: 选用 ENF 级全胶木“ 兔宝宝 ”实木多层板。 2、面材: 优质贴面, 贴面厚度 0.6mm, 贴面宽度 200mm, 纹理清晰自然一致、无色差, 美观大方, 无结疤, 无瑕疵。 3、水性漆: 采用环保“ 三棵树 ”水性底、面漆涂饰, 五底三面工艺, 透明度高, 附着力强, 色泽美观, 不变色, 光滑耐磨, 手感好, 无鼓泡、木质毛刺、裂缝、皱皮和崩角, 硬度高, 抗刮性强, 漆膜硬度 2H。 4、胶粘剂: 选用环保“ 绿时代 ”水基型胶粘剂。 5、框架: 采用“ 翊红 ”白蜡木实木, 无虫蛀, 不易变形, 面板采用 ENF 级“ 兔宝宝 ”实木多层板, 结构牢固, 无晃动现象。	个	40	400.00	16000.00

其他要求	1. 选材要求： 1.1 选用木材，色泽均匀、含水率 8%-11%，无蓝变、腐朽、季节裂纹、开裂、虫蛀。 1.2 用于产品表面材料不允许有任何木材缺陷，非暴露面可允许存有轻微缺陷；所有木枋均为整料，无拼接。 1.3 床垫面料采用高档混纺面料制作，主要填充料为纳米海绵、高科棉、弹力棉等。先进环保科技工艺及制造标准，要具有良好的透气性，能保持床垫长久的干爽和空气流通性能，产品绿色环保、安全健康。并且软硬度适中，充分的满足了人体曲线结构，表面受力均匀。 2. 技术要求：整体做安全圆角处理。 3. 工艺要求： 1.1 断面整齐，切角部件、镂槽边角、孔边及线条要平整光滑，无毛刺、崩缺、跳刀、波浪印现象。 1.2 产品连接位紧密，无间隙，其对角线尺寸一致，最大误差为±2mm。板面处榫槽应留有 1-1.5mm 伸缩缝。 1.3 打磨：白胚打磨无迹无痕而透底，无横向砂印。 1.4 打蜡：产品采用蜂蜡进行表面保护处理，处理工艺是在产品表面涂抹一层蜂蜡，加热熔化的同时用棉丝均匀擦拭将蜡渗入到木材里层。打蜡后产品表面均匀、饱满、无颗粒、无积蜡。 4. 环保要求： 4.1 所有实木家具成品中甲醛、苯、甲苯、二甲苯、TVOC、可迁移重金属、邻苯二甲酸酯、有害溶剂等物质，须严格符合 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》强制标准，成品无刺激性异味，有害气体释放量达标。 4.2 实木家具配套板材、拼接板、衬板、辅料人造板，甲醛释放量需符合 GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》，人造板甲醛分级参照 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》，优先采用不低于 ENF 级环保板材。 4.3 实木家具表面涂刷的清漆、木器漆、水性漆等涂装材料，有害物质限量执行 GB 30981-2020《工业防护涂料中有害物质限量》，严禁使用高 VOC、高苯系物油性油漆，仅限环保水性木器涂料。 4.4 实木拼接、组装、固定所用胶水、拼板胶、密封胶等各类胶粘剂，须符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》，采用无醛、低挥发环保水性胶，杜绝高甲醛脲醛类胶水。 4.5 实木配套软包座椅、床品软包面料，执行 GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》，达到 B 类安全标准，限制甲醛、可分解致癌芳香胺、重金属染料等有害物质。 4.6 家具拉手、缓冲件、脚垫、装饰塑料件等，需满足 GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》，严控重金属、多环芳烃、邻苯类增塑剂超标问题。 4.7 专家公寓属于人员密集公共住宿区域，实木家具木质构件、软包材料燃烧性能分级执行 GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》，阻燃环保同步达标。 4.8 家具进场使用后，室内空气质量需满足 GB/T 18883-2022《室内空气质量标准》，确保长期密闭居住环境下空气质量安全无害。							
						合计：	9283800.00	